

Produktübersicht Patronensysteme

Polymer-Patronen

Druckluftanwendungen

- 3100**
Carstick®
Seite 2-8
- 3086**
Quick Fitting
Seite 2-8
- 3089**
Quick Fitting
Seite 2-8
- 3082**
Quick Fitting
Seite 2-8
- 3081**
Quick Fitting
Seite 2-9
- 3088**
Quick Fitting
Seite 2-9
- 3100 - Zöllig**
Carstick®
Seite 2-8



Flüssige Medien und Gase

- 6300**
Carstick® LIQUIfit®
Seite 2-10
- 6300 - Zöllig**
Carstick® LIQUIfit®
Seite 2-10



Metall-Patronen

Flüssige Medien und Gase

- 3600**
Seite 2-13
- 3800**
3900
Seite 2-13
- TL**
Seite 2-13
- TLT**
Demontage-
werkzeug
Seite 2-13



Polymer-Patronen: Carstick® LF 3000® und LIQUIfit®, Quick Fitting

Die patentierten **Carstick®**-Patronen von Parker Legris gewährleisten **absolute Sicherheit der Dichtungssysteme** vor und nach dem Einbau. Unsere einteiligen und äußerst **kompakten Patronen** leisten einen Beitrag zur **Automatisierung** bei der Montage und erhöhen die **Zuverlässigkeit** von Systemen.

Produktvorteile

Zeitersparnis beim Einbau

Anschluss kann direkt und ohne Anfertigung einer Gewindebohrung in die Aufnahme eingepresst werden
Automatische Zentrierung der Patrone in der Aufnahmebohrung
Schutz der Patrone vor Verunreinigungen bis zur Montage
In eine Aufnahme können mehrere Schlauchdurchmesser eingesetzt werden (Quick Fitting)

Bewährte Technologie

Technische Eigenschaften der Baureihe LF 3000®
Push-In System
Freier Durchgang
Optimierter Durchfluss unter Druck und bei Vakuum
Carstick® LIQUIfit® ist für Trinkwasser geeignet

Automatisierte Montage

Einbaufehler werden vermieden
Perfekte Integration der Anschlüsse in der Halterung
Spezielle prozessgerechte Carstick®-Verpackungen für automatische Beschickung

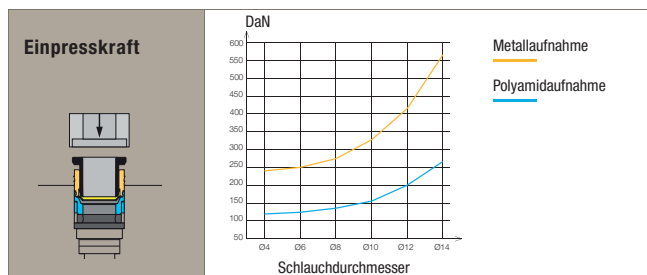


Anwendungen
Robotertechnik
Automobilproduktion
Drucklufttechnik
Halbleitertechnik
Trinkwasser und Getränke
Verpackungstechnik
Vakuum

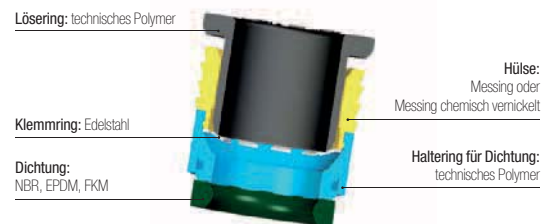
Technische Daten

	Carstick® LF 3000® und Quick Fitting	Carstick® LIQUIfit®
Geeignete Medien	Druckluft	Flüssige Lebensmittel, Schutzgas
Betriebsdruck	Vakuum bis 20 bar	Vakuum bis 16 bar*
Temperaturbereich	-20°C bis +80°C	-10°C bis +95°C*

Leistungsmerkmale hängen von den verwendeten Medien, Werkstoffen und Schläuchen ab. Garantiert vakuumbeständig bis 755 mm Hg (99%iges Vakuum).
* Übersicht über Druck- und Temperaturwerte in Kapitel 1 "LIQUIfit®".



Materialübersicht



Silikonfrei

Regelungen

Carstick® LF 3000® und Quick Fitting

ISO 14743: Fluidtechnik-Pneumatik, Steckverbinder für thermoplastische Rohre
DI: 2002/95/EG (RoHS), 2011/65/EG
DI: 97/23/EG (DGRL)

Carstick® LIQUIfit®

RG: 1935/2004/EG
FDA: 21 CFR 177.1550
NSF 51 bis 95°C
ACS
DM 174 (Italien)

DI: 2002/95/EG (RoHS), 2011/65/EG
DI: 97/23/EG (DGRL)
WRAS
NSF/ANSI 61 - C HOT
*KTW: Einpresspatronen nach Rücksprache

Einbaukonfiguration

Schnelle Kostenamortisation durch den Einsatz von Patronen in den Produktionsprozess:

Einschraubverschraubungen

Bei kleinen Serien und speziellen Montageverfahren, die nicht dem Standard entsprechen:
Verschraubungen sind nach wie vor die beste Lösung.



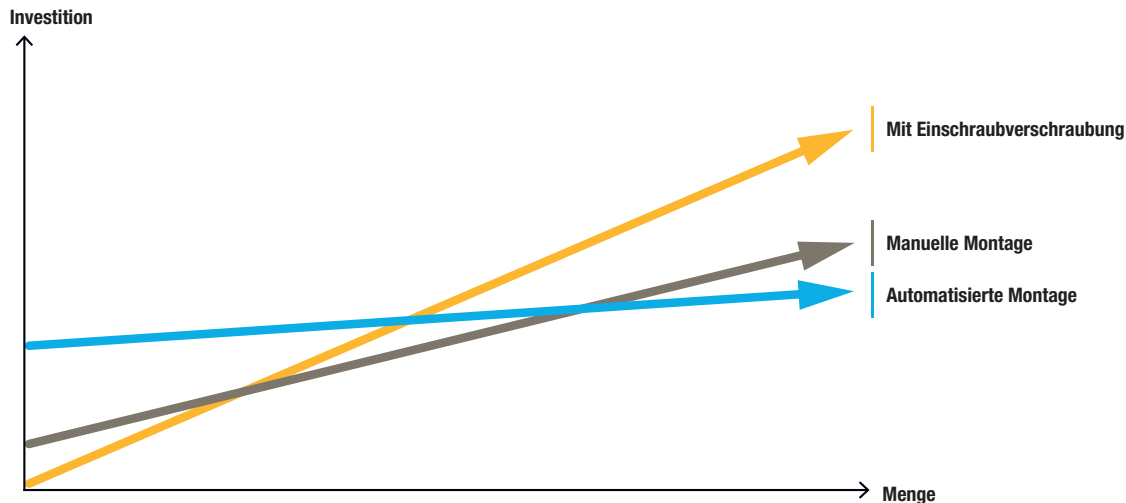
Manuelle Montage mit Carstick®

Bei mittelgroßen Serien:
Die manuelle Montage mit der Handpresse liefert einen optimalen Kompromiss zwischen technischem Anspruch und Wirtschaftlichkeit.

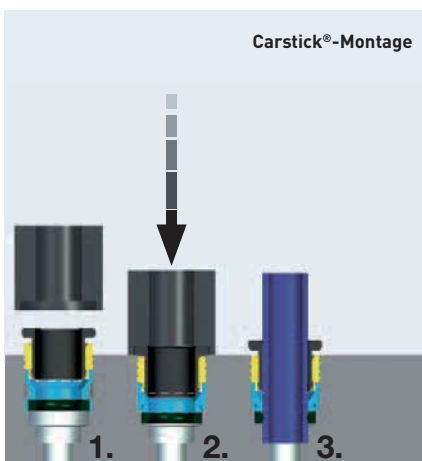


Automatisierte Montage mit Carstick®

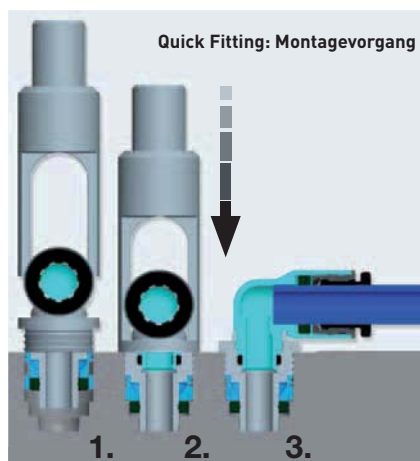
Bei wiederholten Vorgängen und großen Serien:
Eine automatisierte Bearbeitungsstation macht sich sehr schnell bezahlt und birgt auf lange Sicht erhebliches Einsparpotenzial.



Einbau



Montagewerkzeug:
Detaillierte Pläne des Montagewerkzeugs auf Anfrage.



Montagewerkzeug:
Detaillierte Pläne des Montagewerkzeugs auf Anfrage.

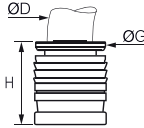


1. Zentrieren der Patrone in der Aufnahmebohrung.
2. Der Klemmring der Dichtung bricht am Einpressrand.
Die Dichtung gleitet in die richtige Position.
Die Patrone ist eingepresst.
3. Anschluss des Schlauchs.



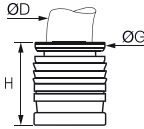
Polymer-Patronen für Druckluftanwendungen

3100 Carstick® -Patrone

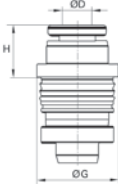
	Messing, NBR											
			ØD		G	G1	H	L	kg			
			4	3100 04 00	8	11	10	554	0,001			
			6	3100 06 00	10	14,5	11,5	629	0,002			
			8	3100 08 00	13	15	15	794	0,002			
			10	3100 10 00	15,5	19,5	17	930	0,005			
			12	3100 12 00	19,5	21	19,5	1038	0,010			
50 Stück in Carstick®-Verpackung												

3100 Carstick® -Patrone

Zöllig

	Messing vernickelt, NBR 	ØD 			G	G1	H	L	kg
		1/8	3100 53 00 99	7	10	9	508	0,002	
		1/4	3100 56 00 99	10,5	14,5	12	600	0,003	
		3/8	3100 60 00 99	15,5	19	16,5	930	0,006	
		50 Stück in Carstick®-Verpackung Zusätzliche Anschlüsse: 5/32" (4 mm) und 5/16" (8 mm)							
									

3086 Quick Fitting – Reduzierung

	Messing vernickelt, NBR 	ØD 					
			Bohrung	G	H	kg	
		4	3086 04 06	6	12,5	7	0,005
		6	3086 06 08	8	14	7,5	0,008
Auf Anfrage erhältlich.							

3089 Quick Fitting – Winkelstück

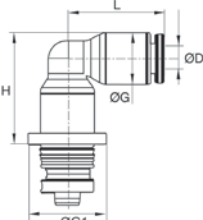
A photograph of a 3089 Quick Fitting, a 90-degree elbow fitting. It features a blue plastic body with a black NBR O-ring seal and a brass body with a blue anodized finish. The fitting is shown in a side view, highlighting its compact design and the internal threading.

Technisches Polymer, Messing
vernickelt, NBR

A technical drawing of the 3089 Quick Fitting, showing a 90-degree elbow. The drawing includes dimensions: L (length), H (height), ØD (outer diameter), ØG (thread diameter), and ØG1 (thread diameter). The drawing is a cross-section view, showing the internal structure and the O-ring seal.

ØD		Bohrung	G	G1	H	L	kg
4	3089 04 04	4	9	12,5	11,5	15	0,004
	3089 04 06	6	9	12,5	11,5	15	0,005
	3089 06 04	4	11	12,5	14	17	0,004
6	3089 06 06	6	11	12,5	12,5	17	0,006
	3089 06 08	8	11	14,5	13	17	0,010
	3089 08 08	8	13,5	14,5	16	23	0,011
8	3089 08 10	10	13,5	19	16	23	0,021
	3089 10 10	10	16	19	19	26,5	0,017
10	3089 10 12	12	16	20	19	26,5	0,028
	3089 12 12	12	19	20	22	31	0,030

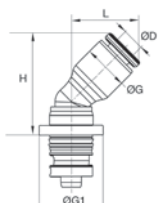
3082 Quick Fitting – Winkelstück verlängert

	Technisches Polymer, Messing vernickelt, NBR		ØD		Bohrung						G	G1	H	L	kg
			4		3082 04 04	4	9	12,5	16	15	0,006				
					3082 04 06	6	9	12,5	15	15	0,009				
			6		3082 06 06	6	9	12,5	23	19	0,010				
					3082 06 08	8	10,5	14	29	18,5	0,014				
			8		3082 08 08	8	13,5	17	29,5	22,5	0,021				
					3082 08 10	10	13,5	19	29	23	0,025				
			10		3082 10 10	10	16	20	33	26	0,029				
					3082 10 12	12	16	20	33	26	0,040				
			12		3082 12 12	12	19	23	39	31	0,056				
			Auf Anfrage erhältlich.												

Polymer-Patronen für Druckluftanwendungen

3081

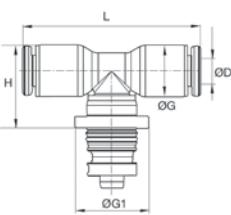
Quick Fitting – Winkelstück 45°

	Technisches Polymer, Messing vernickelt, NBR 	ØD		Bohrung	G	G1	H	L	kg
		4	3081 04 04	4	9	12,5	19	13	0,004
		6	3081 06 06	6	11	12,5	22	14,5	0,006
		8	3081 08 08	8	13,5	14,5	26	19	0,011
		10	3081 10 10	10	16	19	30	22	0,017
		12	3081 12 12	12	19	20	35,5	26	0,031

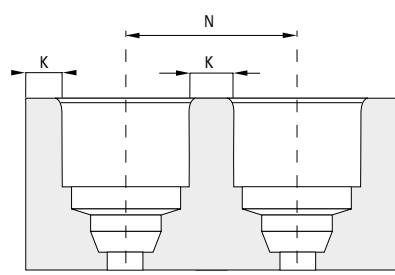
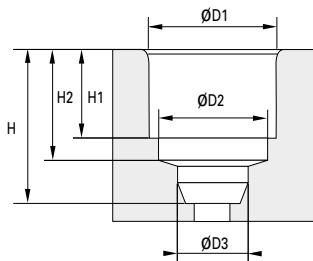
Auf Anfrage erhältlich.

3088

Quick Fitting – T-Stück

	Technisches Polymer, Messing vernickelt, NBR 	ØD		Bohrung	G	G1	H	L	kg
		4	3088 04 04	4	9	12,5	14	30	0,005
		6	3088 04 06	6	8,6	12,5	12,5	29,5	0,006
		6	3088 06 06	6	11	12,5	14,5	34	0,007
		6	3088 06 08	8	10,6	14,5	15	33,5	0,011
		8	3088 08 08	8	14	14,5	19	46	0,013
		8	3088 08 10	10	14	19	19	46	0,023
		10	3088 10 10	10	16	19	21	53	0,020
		10	3088 10 12	12	16	20	21	53	0,031
		12	3088 12 12	12	19	20	24	61	0,035

Einbaumaße für Aufnahmebohrungen



Carstick® Metrisch

Bohrung	ØD3	H	H1	H2
4	4,1	10	6	8,15
6	6,1	12	7,5	9,65
8	8,15	15,5	9,9	12,45
10	10,25	19	11,7	14,35
12	12,17	22	13,9	16,75

Carstick®

Zöllig

Bohrung	ØD3	H	H1	H2
1/8	3,25	9,5	5,3	7,45
5/32*	4,1	10	6	8,15
1/4	6,45	12,5	8	10,15
5/16*	8,15	15,5	9,9	12,45
3/8	9,65	19	11,7	14,35

Einbaumaterial Polyamid

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
4	8,25	7,05	9,8	1,5
6	10,2	9,15	12,2	2
8	12,15	10,85	14,2	2
10	14,8	13,2	16,8	2
12	17,5	15,5	20	2,5

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
1/8	7,05	6,02	8,6	1,5
5/32*	8,25	7,05	9,75	1,5
1/4	10,55	9,35	12,6	2
5/16*	12,15	10,85	14,2	2
3/8	14,8	13,1	16,8	2

Einbaumaterial Aluminium

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
4	8,25	7,5	11,5	3
6	10,3	9,15	13,5	3
8	12,2	10,85	15,2	3
10	15,05	13,2	17,1	2
12	17,5	15,5	20	2,5

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
1/8	7,1	6,2	8,6	1,5
5/32*	8,25	7,05	11,25	3
1/4	10,6	9,35	12,65	2
5/16*	12,2	10,85	15,2	3
3/8	15,05	13,1	17,1	2

Einbaumaterial Messing

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
4	8,25	7,05	10,25	2
6	10,25	9,1	12,25	2
8	12,2	10,85	14,25	2
10	15,05	13,2	17,1	2
12	17,65	15,5	20	2,5

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
1/8	7,1	6,2	8,6	1,5
5/32*	8,25	7,05	10,25	2
1/4	10,6	9,35	12,65	2
5/16*	12,2	10,85	14,25	2
3/8	15,05	13,1	17,1	2

*5/32" = 4 mm und 5/16" = 8 mm

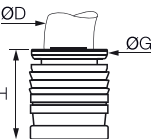
Auf Anfrage stellen wir Ihnen gerne detaillierte Pläne für die Ausarbeitung der Aufnahmebohrungen einschließlich Informationen zu den Werkstoffen zur Verfügung.

Alle Maßangaben in Millimeter.

Polymer-Patronen für flüssige Medien und Gase

6300

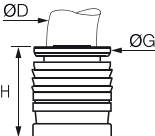
LIQUIfit®-Patrone

						G	G1	H	L	kg					
		ØD													
		4	6300 04 00								8	11	10	554	0,002
		6	6300 06 00								10	14,5	11,5	629	0,002
		8	6300 08 00								13	15	15	794	0,003
		10	6300 10 00								15,5	19,5	17	930	0,005
		12	6300 12 00								18,5	21	19,5	1038	0,010
50 Stück in Carstick®-Verpackung															
															

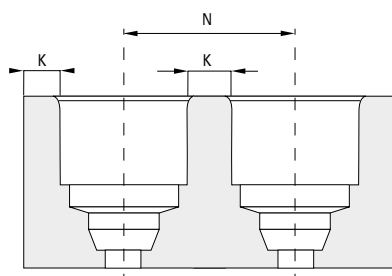
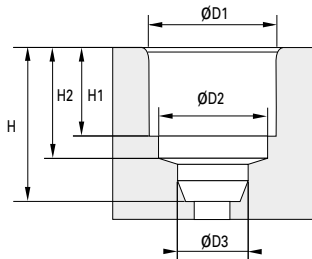
6300

LIQUIfit®-Patrone

Zöllig

		Messing, EPDM				G	G1	H	L	kg					
				ØD											
				1/4	6300 56 00						10,5	14,5	12,5	600	0,002
				3/8	6300 60 00						15,5	19	17	930	0,005
				1/2	6300 62 00						22	25	23	1038	0,011
50 Stück in Carstick® -Verpackung															
Zusätzliche Anschlüsse: 5/32" (4 mm) et 5/16" (8 mm)															
															

Einbaumaße für Aufnahmebohrungen



Carstick® Metrisch

Bohrung	ØD3	H	H1	H2
4	4,1	10	6	8,15
6	6,1	12	7,5	9,65
8	8,15	15,5	9,9	12,45
10	10,25	19	11,7	14,35
12	12,17	22	13,9	16,75

Carstick®

Zöllig

Bohrung	ØD3	H	H1	H2
1/8	3,25	9,5	5,3	7,45
5/32*	4,1	10	6	8,15
1/4	6,45	12,5	8	10,15
5/16*	8,15	15,5	9,9	12,45
3/8	9,65	19	11,7	14,35

Einbaumaterial Polyamid

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
4	8,25	7,05	9,8	1,5
6	10,2	9,15	12,2	2
8	12,15	10,85	14,2	2
10	14,8	13,2	16,8	2
12	17,5	15,5	20	2,5

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
1/8	7,05	6,02	8,6	1,5
5/32*	8,25	7,05	9,75	1,5
1/4	10,55	9,35	12,6	2
5/16*	12,15	10,85	14,2	2
3/8	14,8	13,1	16,8	2

Einbaumaterial Aluminium

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
4	8,25	7,5	11,5	3
6	10,3	9,15	13,5	3
8	12,2	10,85	15,2	3
10	15,05	13,2	17,1	2
12	17,5	15,5	20	2,5

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
1/8	7,1	6,2	8,6	1,5
5/32*	8,25	7,05	11,25	3
1/4	10,6	9,35	12,65	2
5/16*	12,2	10,85	15,2	3
3/8	15,05	13,1	17,1	2

Einbaumaterial Messing

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
4	8,25	7,05	10,25	2
6	10,25	9,1	12,25	2
8	12,2	10,85	14,25	2
10	15,05	13,2	17,1	2
12	17,65	15,5	20	2,5

Bohrung	ØD1	ØD2	N	K
1/8	7,1	6,2	8,6	1,5
5/32*	8,25	7,05	10,25	2
1/4	10,6	9,35	12,65	2
5/16*	12,2	10,85	14,25	2
3/8	15,05	13,1	17,1	2

*5/32" = 4 mm und 5/16" = 8 mm

Auf Anfrage stellen wir Ihnen gerne detaillierte Pläne für die Ausarbeitung der Aufnahmebohrungen einschließlich Informationen zu den Werkstoffen zur Verfügung.

Alle Maßangaben in Millimeter.

Metall-Patronen

Für **universellen Einsatz** mit **den vielfältigsten Medien** selbst unter extremen Bedingungen **(+150°C)** hat Parker Legris zwei Arten von patentierten Einpresspatronen aus Metall entwickelt. Diese Patronen ermöglichen eine **individuelle Konfiguration Ihrer Anlagen**. Durch TL-Patronen besteht zudem die Möglichkeit einer Demontage.

Produktvorteile

Patronen	Alle Vorteile der Baureihen LF 3600, LF 3800 und LF 3900 in Kombination mit unserer Einpresstechnologie
LF 3600	
LF 3800	Ausführung aus Metall für erhöhte mechanische und chemische Beständigkeit
LF 3900	Hochtemperaturbeständig (+150°C)
	Einbau in Aufnahmen aus Polymer oder Metall
Patrone	In eine Aufnahme können mehrere Schlauchdurchmesser eingesetzt werden
TL	Klemm- und Dichtungsdesign ermöglicht die Demontage mit speziellem Werkzeug



Robotertechnik
Automobilproduktion
Drucklufttechnik
Halbleitertechnik
Kühlung
Verpackungsindustrie
Vakuum

Anwendungen

Technische Daten

Patronen LF 3600, LF 3800, LF 3900	
Geeignete Medien	Medien: siehe entsprechende Kapitel
Betriebsdruck	Vakuum bis 30 bar
Temperaturbereich	-20°C bis +150°C
Verwendete Werkstoffe	Siehe entsprechende Kapitel

TL-Patrone	
Geeignete Medien	Druckluft
Betriebsdruck	0,01 bis 16 bar
Temperaturbereich	-25°C bis +80°C
Verwendete Werkstoffe	Gehäuse: Messing Lösering: technisches Polymer Klemmring: Edelstahl Dichtungen: NBR

Regelungen

LF 3600, LF 3800, LF 3900
DI: 97/23/EG (DGRL)
RG: 21 CFR (FDA)
RG: 1935/2004/EG
 (Durchfluss min. 0,02 l/h)
DI: 2011/65/EG (RoHS)
USDA NSF H1: Schmierfett
ASTM B733-04: autokatalytische Nickelbeschichtung
DI: 94/9/EG (ATEX)

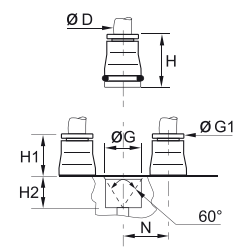
TL
DI: 97/23/EG (DGRL)
DI: 2011/65/EG (RoHS)

Die Leistungsmerkmale hängen von den verwendeten Medien, Werkstoffen und Schläuchen ab.
 Garantiert vakuumbeständig bis 755 mm Hg (99%iges Vakuum).

Metall-Patronen für flüssige Medien und Gase

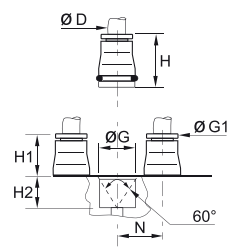
3600

Einpresspatrone, einteilig

 	Messing chemisch vernickelt, FDA-konform, FKM		ØD		G	G1	H	H1	H2	N	kg
			4	3600 04 00	9,8	8	17	8,5	8,5	11	0,006
			6	3600 06 00	12,1	10	19	10,5	8,5	13,5	0,009
			8	3600 08 00	14,8	13	21	12,5	8,5	16	0,012
			10	3600 10 00	17,5	15	24,5	14	10,5	20	0,019
			12	3600 12 00	20	17	25	14,5	10,5	22,5	0,023
			14	3600 14 00	22	20	28,5	16,5	12	25	0,031

3800/3900

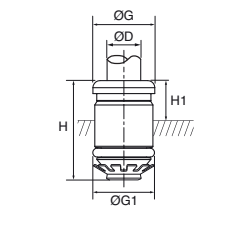
Einpresspatrone, einteilig

 	Edelstahl 316L, FKM 	ØD			G	G1	H	H	H2	N	kg
		4	3800 04 00	3900 04 00	9,8	8	17	8,5	8,5	11	0,006
		6	3800 06 00	3900 06 00	12,1	10	19	10,5	8,5	13,5	0,008
		8	3800 08 00	3900 08 00	14,8	13	21	12,5	8,5	16	0,012
		10	3800 10 00	3900 10 00	17,5	15	24,5	14	10,5	20	0,019
		12	3800 12 00	3900 12 00	20	17	25	14,5	10,5	22,5	0,023

3800: Klemmsegment aus Edelstahl 303
3900: Klemmsegment aus Edelstahl 316L

TL

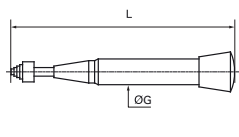
Einpresspatrone, einteilig

	Messing, NBR 	ØD	Aufnahme		G	G1	H	H1	H1*	kg
		4	4	FTL4	8	8	14,5	4,5	7,5	0,003
		4	6	FTL4-6	8	10	17	4,5	9,5	0,003
		6	6	FTL6	10,5	10	17	4,5	9,5	0,004
		4	8	FTL8-4	8	12	17,5	5	10,5	0,008
		6	8	FTL8-6	10,5	12	18	5,5	11	0,008
		8	8	FTL8	13,5	12	19	6,5	12	0,005

* Kann selbst in Aufnahmen mit geringer Bohrtiefe und kleinem Durchmesser montiert werden.

TLT

Demontagewerkzeug

			G	L	kg
		TLT	28	156	0,235

Nur für den Gebrauch mit TL-Einpresspatronen.

Einbaumaße für Aufnahmebohrungen

TL-Patrone					
Bohrung	ØD1	ØD2	ØD3	H2	H3
4	9	8	5,5	9	1,5
6	11	10	8	11	1,5
8	13	12	8,5	11,5	1,5
4C*	9	8	5,5	6	1,5
6C*	11	10	8	6	1,5
8C*	13	12	8,5	6	1,5

* Kann in Aufnahmen mit geringer Bohrtiefe und kleinen Toleranzen montiert werden.

