

Zubehör

Druckentlastungsventil



Technik

Hergestellt für Hydrauliksysteme in denen Schnellverschluss-Kupplungen eingesetzt sind. Der aufgebaute Systemdruck zwischen Hydraulikaggregat und Kupplung würde ein mechanisches Zusammenkuppeln nicht zulassen.

Vorteile

Das Druckentlastungsventil kann direkt in die druckführende Leitung montiert werden, so dass damit alle nachgeschalteten Rohr- oder Schlauchleitungen an deren Enden Schnellverschluss-Kupplungen oder -Nippel installiert sind, gekuppelt oder entriegelt werden können.

Druckbereich

max. 250 bar

Temperaturbereich

bis max. +90°C abhängig vom Durchflussmedium. Spezialdichtungen sind auf Anfrage erhältlich (siehe ab Seite 6 ff).

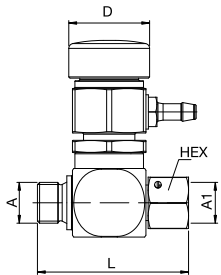
Werkstoff	Standard
T-Verteiler	Stahl, verzinkt, passiviert, versiegelt
Druckentlastungsventil	Messing
Dichtungen	NBR

Anwendungsbereiche



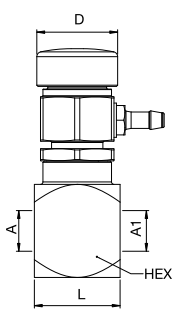
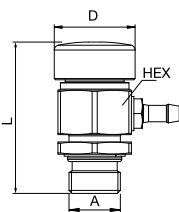
Druckentlastungsventil

Zubehör



Innen- / Außengewinde

Anschluss A	Anschluss A1	Hex mm	L mm	D mm	DN	Dichtung	Max. Betriebsdruck in bar	Artikelnummer
G 3/8	G 3/8	21	62	33	10	NBR	250	TA38
G 1/2	G 1/2	25	70	33	13	NBR	250	TA50
G 3/4	G 3/4	32	73	33	20	NBR	250	TA75
G 1	G 1	38	77	33	25	NBR	250	TA100

	Anschluss A	Anschluss A1	Hex mm	L mm	D mm	DN	Dichtung	Max. Betriebs- druck in bar	Artikelnummer
 Innengewinde	G 3/8	G 3/8	28	60	33	10	NBR	250	TA38 IW
	G 1/2	G 1/2	28	60	33	13	NBR	250	TA50 IW
 Entlastungsteil	G 1/2		30	62	33	6	NBR	250	515
	G 1/2		30	62	33	6	NBR/FKM	250	515 RV ¹

¹ Entlastungsteil aus rostfreiem Stahl mit FKM-Dichtung