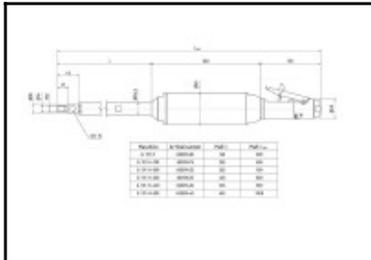


Datenblatt zu Druckluft Schleifer G 101 H - 100



Beschreibung

10.000 min⁻¹, 1300 Watt, Spindelgewinde M 12, Hebelventil, 100 mm Verlängerung

- Hoher Bedienungskomfort durch im Handgriff eingelassenes Sicherheitshebelventil
 - Ideal für Innenschleifarbeiten, Entgraten von Hohlräumen (z. B. Motorblöcke, Röhren, Turbinenräder etc.) und Glätten von Schweißnähten
 - Robuste Verlängerungen, problemloser Wechsel
 - Mit M 12 ausgerüstete Zangenspindel für Formschleifkörper oder Fräser für Innengewinde
 - Kombination bis max. 1 000 mm Halslänge: auch schwer zugängliche Stellen können problemlos erreicht werden
 - Eingebauter Drehzahlregler hält die Drehzahl bei Belastung nahezu konstant
- Daten bezogen auf 6.3 bar Betriebsdruck.

Details

Leerlaufdrehzahl U/min:	10000
Länge in mm:	608
Abluft:	seitlich
Spindelgewinde:	M 12
HM - Frässtifte bis max. ø in mm:	16
Profilschleifkörper bis max. ø in mm:	50
Geräuschpegel in dB(A):	89
Gewicht ohne Schlauch in kg:	3,5
Schlaucheinheit:	inklusive
Anschluss:	G 1/2"
Mitgeliefertes Zubehör:	Schlüssel
Last in l/s:	11,7
Artikelnummer:	60009415

Abmessungen

Durchmesser in mm:	65
Länge in mm:	608