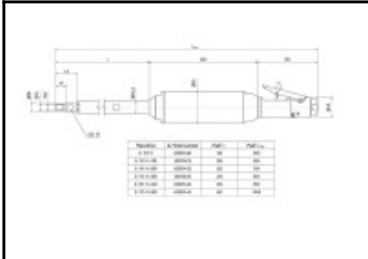


# Datenblatt zu Druckluft Schleifer G 101 H



## Beschreibung

10.000 min<sup>-1</sup>, 1300 Watt, Spindelgewinde M 12, Hebelventil

- Hoher Bedienungskomfort durch im Handgriff eingelassenes Sicherheitshebelventil
  - Ideal für Innenschleifarbeiten, Entgraten von Hohlräumen (z. B. Motorblöcke, Röhren, Turbinenräder etc.) und Glätten von Schweißnähten
  - Robuste Verlängerungen, problemloser Wechsel
  - Mit M 12 ausgerüstete Zangenspindel für Formschleifkörper oder Fräser für Innengewinde
  - Kombination bis max. 1 000 mm Halslänge: auch schwer zugängliche Stellen können problemlos erreicht werden
  - Eingebauter Drehzahlregler hält die Drehzahl bei Belastung nahezu konstant
- Daten bezogen auf 6.3 bar Betriebsdruck.

## Details

|                                                   |           |
|---------------------------------------------------|-----------|
| Leerlaufdrehzahl U/min:                           | 10000     |
| Länge in mm:                                      | 508       |
| Abluft:                                           | seitlich  |
| Spindelgewinde:                                   | M 12      |
| HM - Frässtifte bis max. $\varnothing$ in mm:     | 16        |
| Profilschleifkörper bis max. $\varnothing$ in mm: | 50        |
| Geräuschpegel in dB(A):                           | 89        |
| Gewicht ohne Schlauch in kg:                      | 3,2       |
| Schlaucheinheit:                                  | inklusive |
| Anschluss:                                        | G 1/2"    |
| Mitgeliefertes Zubehör:                           | Schlüssel |
| Last in l/s:                                      | 11,7      |
| Artikelnummer:                                    | 60009405  |

## Abmessungen

|                    |     |
|--------------------|-----|
| Durchmesser in mm: | 65  |
| Länge in mm:       | 508 |