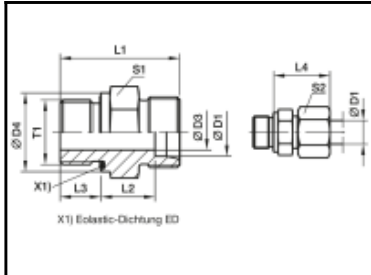
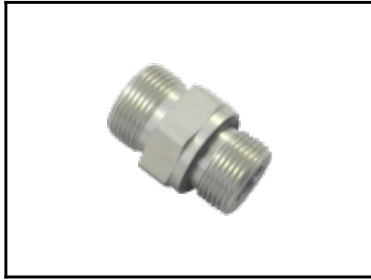


Datenblatt zu GE10LMEDOMDCF Gerader Einschraubstutzen



Beschreibung

Rohraußendurchmesser 10 mm, M 14×1,5, Stahl verzinkt, EO 24° Anschluss, Baureihe Leicht

Die Hauptfunktion der Ermeto DIN-Hochdruckhydraulik-Einschraubverschraubungen ist es, eine unterschiedliche Anzahl von Rohren oder Schläuchen zu verbinden. Das breite Spektrum der Einschraubverschraubungen erstreckt sich über die Typen GEO, GE-M-ED, GE-R-ED bis hin zur GE-M und ist in Stahl und Edelstahl erhältlich. Je nach Art der Anwendung können diese Verschraubungen mit Schneidring (EO-PSR oder DPR) oder Elastomerdichtung (EO-2) geliefert werden.

Märkte:

- Automobilindustrie
- Verteidigung
- Energie
- Umwelt
- Industrie
- Infrastruktur
- Werkzeugmaschinen
- Fördertechnik
- Mobile Anwendungen
- Öl und Gas
- Energieerzeugung
- Prozessindustrie
- Transport
- Wasser

Anwendungen:

- Geeignet für allgemeine Hydraulikanwendungen.

Merkmale/ Nutzen:

- Verschraubungskomponenten aus Stahl und Edelstahl haben eine hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber aggressiven Medien und Umwelteinflüssen.
- Edelstahl: Ermeto DIN-Hochdruckhydraulik-Einschraubverschraubungen aus Edelstahl haben eine hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber aggressiven Medien und Umwelteinflüssen, ebenso weisen sie eine höhere Temperaturbeständigkeit als Stahl auf. Diese Merkmale erweitern die Anzahl möglicher Anwendungsbereiche.
- Hochdruck: Ermeto DIN-Hochdruckhydraulik-Einschraubverschraubungen haben Druckstufen bis zu 800 bar (S-Baureihe) und 500 bar (L-Baureihe). Diese Eigenschaften erhöhen die Anzahl der Einsatzbereiche.

Details

L1:	30
L2:	11
L3:	12
ØD1:	10
ØD3:	7
Form:	Gerader Einschraubstutzen
Rohraußendurchmesser Anschluss 2:	10 mm
Material:	Stahl verzinkt
max. Betriebsdruck in bar:	500
Temperaturbereich:	-40°C bis 250°C
Erfüllte Spezifikation:	DIN ISO 8434

Abmessungen

Größe Anschluss 1:	M 14x1,5
Anschluss 1:	Metrisches Außengewinde - ED (ISO 9974)
Anschluss 2:	24° Anschluss
T1:	M 14×1,5
L1:	30
L2:	11
L3:	12
L4:	26
ØD1:	10
ØD3:	7
ØD4:	19
S1:	19
S2:	19