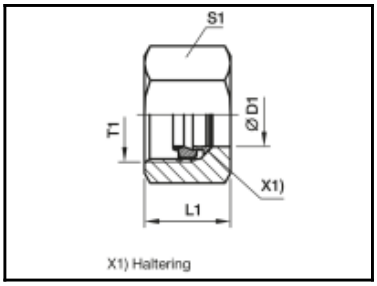
Datenblatt zu FM12LVITSSA EO2-Funktionsmutter für Edelstahl-Rohr



X1) Haltering

Beschreibung

Rohraußendurchmesser 12 mm, M 18×1,5, Stahl verzinkt/Edelstahl, FKM, Baureihe Leicht

Ermeto DIN-Verschraubungskomponenten für Hochdruck-Hydraulikrohrverschraubungen sind unverzichtbare Elemente, um eine komplette Armaturenserie (EO-PSR, EO-2, EO2-FORM) zu erstellen. Die EO-2 Funktionsmutter FM ist mit NBR- oder FKM-Dichtung erhältlich.

Märkte:
• Automobilindustrie
• Verteidigung
• Energie
• Umwelt
• Industrie
• Infrastruktur
• Werkzeugmaschinen
• Fördertechnik
• Mobile Anwendungen
• Öl und Gas
• Energieerzeugung
• Prozessindustrie
• Transport
• Wasser

Anwendungen:
• Geeignet für allgemeine Hydraulikanwendungen.

Merkmale/ Vorteile:
• Verschraubungskomponenten aus Stahl und Edelstahl haben eine hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber aggressiven Medien und Umwelteinflüssen.
• Je nach Anforderung kann die EO-2 Funktionsmutter FM mit NBR- oder FKM-Dichtung geliefert werden. Daraus ergeben sich weitere Anwendungsmöglichkeiten.

Details

L1:	15,5
ØD1:	12
Form:	EO-2 Funktionsmutter
Anschluss:	M 18x1.5
Rohraußendurchmesser:	12 mm
Material:	Stahl verzinkt/Edelstahl
max. Betriebsdruck in bar:	315
Temperaturbereich:	-40°C bis 250°C (Stahl), -60°C bis 400°C (Edelstahl)
Erfüllte Spezifikation:	DIN ISO 8434

Abmessungen

T1:	M 18×1,5
L1:	15,5
ØD1:	12
S1:	22