

Datenblatt zu TA50IW Druckentlastungsventil



Beschreibung

Druckentlastungsventil Innengewinde G 1/2", max. 250 bar

Hergestellt für Hydrauliksysteme in denen Schnellkupplungen eingesetzt sind. Der aufgebaute Systemdruck zwischen Hydraulikaggregat und Kupplung würde ein mechanisches Zusammenkuppeln nicht zulassen.

Details

Serie:	DEV
Serie lang:	DEV
max. Betriebsdruck in bar:	250
Vorteile:	Das Druckentlastungsventil kann direkt in die druckführende Leitung montiert werden, so dass damit alle nachgeschalteten Rohr- oder Schlauchleitungen an deren Enden Schnellkupplungen oder -Nippel installiert sind, gekuppelt oder entriegelt werden können.
Druckbereich:	max. 250 bar
Temperaturbereich:	bis max. +90°C abhängig vom Durchflussmedium.
Anschlussart:	Innengewinde
Werkstoff T-Verteiler:	Stahl, verzinkt, passiviert, versiegelt
Gewicht in Kg:	0,575
Hydraulikbereich:	Ja

Abmessungen

Anschluss A:	G 1/2"
Anschluss A1:	G 1/2"
D mm:	33
L mm:	60
SW mm:	28